

Neues Rittal Pult-System CX

## **Flexibilität am Pult der Zeit**

Herborn, 2024-08-12.

**Bei der Überwachung von Maschinen und Anlagen sind eine gute Übersicht und maximale Sicherheit gefordert. Hier, an der Schnittstelle von Mensch und Maschine, braucht es daher auch flexible Möglichkeiten für individuelle Anpassungen an die Gegebenheiten vor Ort. Genau dort setzt Rittal mit seinem neuen Pult-System CX und Standpult CX an, die vielfältige Erweiterungen und Ausbaumöglichkeiten mit System-Zubehör bieten.**

Mit dem neuen Pult-System bieten sich zahlreiche Varianten für den Aufbau eines ganz individuellen Pults: Ob lediglich das Unterteil oder ein zwei- bzw. dreiteiliger Aufbau mit Mittel- bzw. Oberteil verwendet wird, ist flexibel wählbar. Einfaches Handling sorgt für eine reibungslose Montage. Und auch das einteilige Standpult CX bietet ein vielfältiges Angebot an individuellen Möglichkeiten. Denn: Sowohl das Pult-System als auch das Standpult sind kompatibel mit der Rittal AX/VX Systemplattform für Gehäuse und Großschränke.

Ein umfangreiches Angebot an Zubehör bietet vielfältige Möglichkeiten für den Innenausbau. Beispielsweise für den Bodenausbau und die Kabeleinführung stehen individuelle Optionen bereit. Darüber hinaus bietet das Pultunterteil mit Abdeckplatte im Vergleich zu den standardmäßigen AX Schränken eine erweiterte Breitenoption bis zu 1600 mm – eine ideale Lösung für Anwender, die größere Abmessungen benötigen.

Weitere Neuheiten wie die Begradigung des Rückenteils wurden im Vergleich zum Vorgänger (TopPult) integriert. So ist eine Wandaufstellung sowie der Einbau eines Filterlüfters oder Thermoelectric Coolers problemlos möglich. Ein großer Einbauraum mit 500 mm Tiefe im Unterteil sorgt für ein einfacheres Handling. Mit der Verwendung von Schwerlasttragschienen aus dem verfügbaren Zubehör ist das Pult bestens gerüstet, um schwere Komponenten wie z. B. Transformatoren zu montieren. Außerdem bietet Rittal standardmäßig die digitale Schaltplantasche ePOCKET an, mit

der die Übergabe von Maschinen- und Anlagendokumentationen papierlos erfolgt. Wartung und Instandhaltung sind damit einfach und sicher zu managen.



**Bild 1**

Mit dem neuen Pult-System bieten sich zahlreiche Varianten für den Aufbau eines ganz individuellen Pults: Ob lediglich das Unterteil oder ein zwei- bzw. dreiteiliger Aufbau mit Mittel- bzw. Oberteil verwendet wird, ist flexibel wählbar.



**Bild 2**

Sowohl das Pult-System als auch das Standpult sind kompatibel zur Rittal AX/VX Systemplattform. Ein umfangreiches Angebot an Zubehör bietet vielfältige Möglichkeiten für den Innenausbau.

Abdruck honorarfrei. Bitte geben Sie als Quelle Rittal GmbH & Co. KG an.

## Rittal

---

Rittal ist ein weltweit führender Anbieter für Schaltschranksysteme, Automatisierung und Infrastruktur mit den Bereichen Industrie, IT, Energy & Power, Cooling und Service. Produkte und Lösungen von Rittal sind in über 90 Prozent der Branchen weltweit im Einsatz – standardisiert, kundenindividuell, in bester Qualität. Unser Ansatz: Mit der Kombination aus Hardware- und Softwarekompetenzen optimieren und digitalisieren Rittal, Rittal Software Systems (Eplan, Cideon und German Edge Cloud) und Rittal Automation Systems (RAS, Ehrt, Alfra) die Prozesse entlang der gesamten Wertschöpfungskette des Kunden, inklusive IT-Infrastruktur – vom Steuerungs- und Schaltanlagenbau über den Maschinenbau bis hin zu Fabrikbetreibern oder der Energiebranche. Unser Lieferversprechen: Rittal Serienprodukte werden in Deutschland innerhalb von 24, in Europa innerhalb von 48 Stunden geliefert.

### Der Kunde im Fokus

Die Steigerung von Effizienz und Produktivität über Automatisierung und Digitalisierung ist eine der größten Herausforderungen unserer Kunden. Dafür braucht es tiefgehendes Domänenwissen, die Kombination von Hardware und Software und übergreifende Zusammenarbeit. Wir sind überzeugt: Datenräume zu schaffen und zu verbinden ist entscheidend für das Gelingen der industriellen Transformation. Das ist unsere Kompetenz. Eplan und Rittal treiben den Aufbau des Digitalen Zwillinges von Maschinen und Anlagen voran und machen die Daten im Betrieb nutzbar. Cideon steigert die Datendurchgängigkeit rund um den digitalen Produktzwillings mit Expertise in CAD/CAM, PDM/PLM und Produktkonfiguration. Das ONCITE Digital



Production System (DPS) der German Edge Cloud macht die Daten der Fertigungsprozesse transparent und damit optimierbar – bis hin zum Energiemanagement über den Digitalen Fertigungszwilling.

## Nachhaltigkeit

Umwelt- und Klimaschutz, soziales Engagement und ethische Unternehmensführung sind für Rittal selbstverständlich. Wir nehmen unsere Verantwortung für eine nachhaltige Zukunft ernst. Unser Ansatz zur Ressourcenschonung umfasst die Optimierung der eigenen Produktionsprozesse, einen möglichst niedrigen Product Carbon Footprint unserer Produkte sowie Lösungen, die unsere Kunden in der Erreichung ihrer Klimaziele unterstützen.

## Familienunternehmen und Global Player

Rittal wurde im Jahr 1961 gegründet und ist das größte Unternehmen der inhabergeführten Friedhelm Loh Group. Die Unternehmensgruppe ist mit über 12 Produktionsstätten und mehr als 95 Tochtergesellschaften international erfolgreich. Das Familienunternehmen beschäftigt über 12.100 Mitarbeiter und erzielte im Jahr 2023 einen Umsatz von 3 Milliarden Euro. 2023 wurde die Friedhelm Loh Group als „Best Place to Learn“ und „Arbeitgeber der Zukunft“ ausgezeichnet. Rittal erhielt 2024 zum dritten Mal in Folge das Top 100-Siegel als eines der innovativsten mittelständischen Unternehmen in Deutschland.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.rittal.de](http://www.rittal.de) und [www.friedhelm-loh-group.de](http://www.friedhelm-loh-group.de).

## Unternehmenskommunikation

Dr. Carola Hilbrand  
Corporate & Brand Communications  
Tel.: 02772/505-2527  
[hilbrand.c@rittal.de](mailto:hilbrand.c@rittal.de)

Rittal GmbH & Co. KG  
Auf dem Stützelberg  
35745 Herborn  
[www.rittal.de](http://www.rittal.de)

Folgen Sie uns auf:

